POLITICA DEL SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO

Il gruppo In.Pack Machinery nasce nel 2019 a seguito dell'acquisizione, da parte del Fondo di Private Equity Ambienta di Milano, della maggioranza delle quote di Amutec Srl, società leader nella progettazione e produzione di macchine per flexible packaging sostenibile. Nel 2020, al marchio Amutec si sono aggiunti il marchio SCAE e la società Mobert, produttrici anch'esse di macchine per il flexible packaging, complementari con quelle delle Amutec. Nel 2022, Karlville Swiss entra nel gruppo e contestualmente la Holding In.Pack viene assorbita nella correlata francese a seguito dell'acquisizione del Gruppo Holweg Weber, leader di mercato nella progettazione e produzione di macchine per il flexible packaging di carta. Si costituisce il nuovo gruppo Repakt di cui In.Pack Machinery rappresenta la divisione Sustainable Polymers.
Abbiamo voluto riflettere nel nostro nome questa costante e continua vocazione verso l'innovazione tecnologica e di prodotto a servizio delle continue evoluzioni dei materiali (biocompostabili, riciclati e monomateriali, carta).
Ci impegniamo ad essere un leader nello sviluppo di macchinari per il flexible packaging con materiali sostenibili, primeggiando in innovazione, tempi di consegna e soddisfazione del cliente, in tutto il mondo.

Per raggiungere questi obiettivi abbiamo deciso di implementare un Sistema di Gestione Integrato Qualità, Salute e Sicurezza e Ambiente (QHSE) in conformità alle norme ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 e ISO 45001:2018, impegnandoci a mantenerlo efficace ed efficiente nel tempo.

Nella definizione della Politica del Sistema di Gestione Integrato QHSE, teniamo in debita considerazione le seguenti strategie aziendali, che si traducono in specifici obiettivi e traguardi:

- essere leader nella sostenibilità sviluppando macchine performanti in grado di lavorare plastiche biocompostabili e monomateriali completamente riciclabili, oltre che monomateriali anche riciclati e carta;
- perseguire il miglioramento continuo dei nostri prodotti e dei servizi, attraverso la ricerca, l'innovazione e il miglioramento dell'affidabilità delle macchine;
- garantire i massimi livelli di sicurezza delle nostre macchine, sia per i nostri installatori che per i nostri clienti;
- fornire un servizio di assistenza tecnica sempre più efficiente ed efficace e in grado di trasferire ai nostri progettisti le informazioni utili al miglioramento continuo dei nostri prodotti;
- realizzare prodotti conformi ai requisiti cogenti e a quelli richiesti dai clienti/mercati, focalizzando l'attenzione sulla loro crescente soddisfazione;
- collaborare con i fornitori per il miglioramento continuo della qualità dei prodotti e dei servizi approvvigionati;
- coinvolgere i fornitori operanti presso l'azienda nella promozione della sicurezza e salute dei lavoratori e nella corretta gestione degli aspetti che possono provocare impatti sull'ambiente;
- prevenire gli infortuni e le malattie professionali dei nostri lavoratori, valutando i rischi per la sicurezza e la salute, eliminandoli se possibile o, in caso contrario, riducendoli al minimo, garantendo innanzitutto condizioni di lavoro sicure e salubri e adottando misure di prevenzione, sia di carattere tecnico che organizzativo e quindi di protezione collettiva e individuale;
- valorizzare tutti i nostri lavoratori, consapevoli che solo grazie alla loro fattiva collaborazione potranno essere raggiunti gli obiettivi aziendali;
- operare nel pieno rispetto dei requisiti cogenti applicabili (leggi, direttive, norme tecniche, ecc.), garantendo la conformità legislativa nel campo della salute e sicurezza e dell'ambiente;
- prevenire e ridurre gli impatti sull'ambiente in cui viviamo, attraverso una corretta gestione dei rifiuti e delle emissioni potenzialmente pericolose per l'ambiente;
- prendere in considerazione e aspirare a raggiungere o superare le buone pratiche di settore riconosciute in materia di ambiente, salute e sicurezza nel nostro settore specifico;
- contribuire al valore per gli *stakeholder* perseguendo obiettivi e traguardi ambientali e di salute e sicurezza (quali: misure di efficienza energetica, sviluppo di prodotti sostenibili o riduzione del tempo perso a causa di infortuni).

Per il raggiungimento degli obiettivi la Direzione si impegna a:

- assicurare che la Politica QHSE sia sostenuta a tutti i livelli dell'organizzazione;
- garantire le risorse umane e strumentali necessarie per il raggiungimento degli obiettivi aziendali;
- incoraggiare il miglioramento delle capacità individuali di ogni collaboratore e l'instaurazione del migliore clima aziendale.

Inoltre, la Direzione si impegna affinché:

- tutti i lavoratori siano formati, informati e sensibilizzati per svolgere i loro compiti in sicurezza, nel rispetto delle prescrizioni legate alle attività aziendali e nella consapevolezza delle responsabilità individuali di ciascuno nell'ambito del Sistema di Gestione Integrato;
- tutta la struttura aziendale partecipi, secondo le proprie attribuzioni e competenze, al raggiungimento degli obiettivi assegnati.

Davide Guarnieri – CEO di In.Pack Machinery

Data: 09/10/2024